

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на учебната дисциплина: Мениджмънт на качеството	Код: МЕЕ 11	Семестър: 3
Вид на обучението: Лекции, Семинарни упражнения,	Часове за седмица: Л – 2 часа, СУ – 2 часа; СР- 6 часа	Брой кредити: 5

ЛЕКТОРИ: Доц. д-р Георги Кузманов (ФМУ), тел.: 659 714, email: astra19@povdiv.techno-link.com ТУ – София, филиал- Пловдив

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНИЯ ПЛАН: Задължителна учебна дисциплина за студенти от специалност “Електротехника” , образователно-квалификационна степен “магистър”.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: След завършване на курса студентите трябва да придобият знания и умения в областта на мениджмънта на качеството в електротехническата индустрия. Въз основа на методологията на тоталното качество и съвременната система за стандартизация на системите по качеството от серия ИСО – 9000 да могат да диагностицират и анализират състоянието на работата по качеството, да проектират и внедряват системи за подобрене на качеството; да могат да ръководят групи и екипи по качеството; да имат базисна подготовка за мениджъри на системи по качеството в индустриални фирми.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Качеството като комплексна категория, Качество и конкурентноспособност, Качеството – начин на живот. Принципи и механизми на управлението за и чрез тотално качество, система по качеството, ориентиран към качеството маркетинг, икономика на качеството, диагностика на качеството, принципи за анализ на качеството, принципи на осигуряване, отношения с партньорите, принципи за контрол на качеството, организация на подобренията по качеството, стратегическо планиране на качеството, програма за тотално качество, стандартизация, стандарти ISO 9000, сертификация на системата по качеството, методика за извършване на подобрения по качеството, обучение по качеството, мотивация за качество, качество и осигуряване на безопасност на електротехническите изделия. Технически изисквания към електротехническите изделия; означения и маркировки за безопасност на електротехническите изделия; система за контрол и безопасност на продуктите; защита на потребителя; оценяване на риска във фирмите; осигуряване на безопасност на работното място.

ПРЕДПОСТАВКИ: маркетинг, икономика на предприятието.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции с използване на слайдове и демо-програми, семинарни упражнения с конкретни задания и изисквания за отчет на извършеното.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: писмен изпит /65% участие в крайната оценка / и оценка на текущите задания в семинарните упражнения /35% участие в крайната оценка.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА:

Ишикава, К. Тотално управление на качеството в Япония. С, 1994. Стефанов, Н. Японски подход за управление на производството. С, ЦКПМ, 1996. Стефанов, Н. Тотално управление на качеството. С. 2004. Джефри Л. Пътят на Тойота. С., 2005 Рибов. М. Туризмът в ерата на качеството. С. 2005. Наръчник по управление на качеството и системи по качеството. Материали на ТЮФ – Норд, Германия. Изд. Фирмен филиал – Пловдив. Управление чрез качество или стратегия за тотално качество. Алфа куолити инт. София, 1995. Комплект стандарти ИСО – 9001 – 2000; 9004-2000. Кузманов, Г. Управление на качеството. Пловдив, 2003. Качество и безопасност. Пловдив, 2003. Кузманов Г. Фирмата към промяна и подобрене. Пловдив, 2002. Кузманов, Г. Мениджмънт-практически курс. Пловдив. 2004.

ХАРАКТЕРИСТИКА НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА

Наименование на дисциплината: Електронни устройства в транспорта	Код: МЕЕ12	Семестър: 3
Вид на обучението: Лекции и лабораторни упражнения	Часове за седмица: Л СУ ЛУ СР 2 0 2 6	Брой кредити: 5

ЛЕКТОР: доц. д-р Никола Петров Георгиев ТУ-София, Филиал Пловдив (ФЕА), катедра “Електротехника.”, тел.: 659592.

СТАТУТ НА ДИСЦИПЛИНАТА В УЧЕБНАТА ПРОГРАМА: Избираема учебна дисциплина за студенти от специалност “Електротехника” на ФЕА при ТУ-София, Филиал Пловдив, образователно-квалификационната степен “магистър”.

ЦЕЛИ НА УЧЕБНАТА ДИСЦИПЛИНА: Да даде на студентите знания в общата теория и с основните принципи на работа на електронните устройства в транспорта.

ОПИСАНИЕ НА ДИСЦИПЛИНАТА: Основни теми: Регулатори на напрежение, електронни системи за първоначално пускане на двигателя, електронни запалителни уредби, контролно измервателни уреди и електронни системи за управление.

МЕТОД ЗА ПРЕПОДАВАНЕ: Лекции и лабораторни упражнения изпълнявани по ръководство с протоколи, изработвани от студентите и защитавани в часовете пред преподавателя.

ПРЕДПОСТАВКИ: “Физика”, “Електрически измервания” и “Електроника”.

МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ: Изпит в края на 2-ти семестър.

ЕЗИК НА ПРЕПОДАВАНЕ: български

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА ЛИТЕРАТУРА: 1. Илиев Л, Б.Трайков, Електрически уредби на автомобилите и тракторите, Техника, София, 1990. 2. Трайков Б. Електроника в автомобила, Техника, София, 1997.